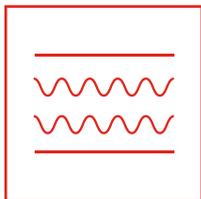


# Forni di asciugatura e polimerizzazione

**Euro THERM**  
DAL 1958

IMPIANTI DI VERNICIATURA





# Forni di asciugatura e polimerizzazione

I forni **Eurotherm** sono il risultato di oltre **50 anni di esperienza nel settore** della verniciatura a liquido e a polvere. Grazie ai nostri **elevati standard in termini di prestazioni, qualità e robustezza**, i nostri forni riescono a garantire un funzionamento affidabile e duraturo nel tempo.

I nostri forni sono progettati e costruiti in base alle vostre reali esigenze dimensionali, tecnologiche, di processo o di produzione. **Eurotherm** realizza infatti forni di cottura e asciugatura personalizzabili nelle dimensioni e nella forma.

## FORNI STATICI PER ESSICCAZIONE VERNICIATURA A LIQUIDO (o forni di desolvatazione)

Normalmente gestiscono temperature comprese tra i 60°C e i 120°C. La loro funzione è quella di far essiccare la vernice, generalmente a base acqua o solvente.

## FORNI STATICI PER COTTURA POLVERE (o forni di polimerizzazione)

Questa tipologia di forni raggiunge temperature fino a 250°C e sono costruiti in modo tale da trattenere più a lungo la temperatura ed evitare al massimo la dispersione di calore.

## TUNNEL IR (A INFRAROSSI) PER GELIFICAZIONE

Sono generalmente inseriti in impianti in linea continua. Vengono usati principalmente per pre-riscaldare la superficie del pezzo in pochi secondi.

## FORNI CON TRASPORTATORE A NASTRO CONTINUO

All'interno, e per tutta la lunghezza del forno, scorre un nastro trasportatore in continuo che trasporta il pezzo all'interno del forno fino al termine del processo.

## TUNNEL DI COTTURA E ASCIUGATURA PASSO-PASSO O IN CONTINUO

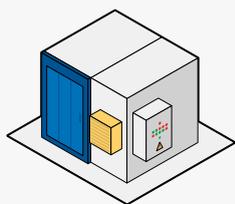
Sono sempre inseriti in uscita dai tunnel di lavaggio, mentre i tunnel di cottura si trovano in uscita dalle cabine di verniciatura sia a polvere che a liquido.

## FORNI PER TRATTAMENTI SPECIALI

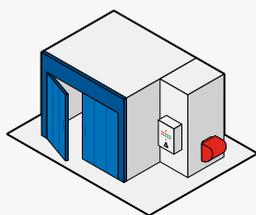
**Eurotherm** realizza forni utilizzati nell'industria aeronautica, automotive e altri usi particolari, come ad esempio forni per il detensionamento dei fari, forni per industrie che costruiscono resistenze elettriche, forni per l'invecchiamento dell'alluminio e così via.

## TIPOLOGIE DI FORNI

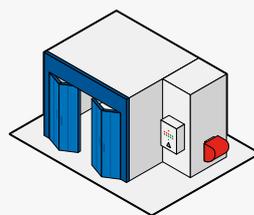
A seconda della destinazione d'uso i nostri forni possono distinguersi nelle seguenti categorie



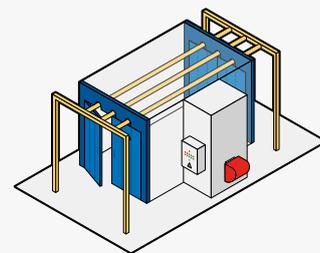
➤ Forno statico elettrico premontato di fabbrica



➤ Forno statico a gas con porta standard a due battenti



➤ Forno statico a gas con porta a quattro battenti



➤ Forno statico passante con due porte a due battenti



➤ Forni di polimerizzazione a gas fino a 250°C



➤ Forno elettrico 200°C premontato



➤ Tunnel IR (ad infrarossi)



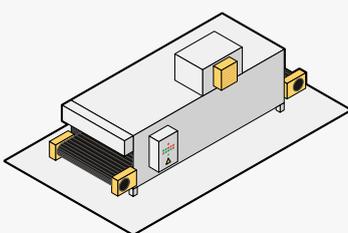
➤ Forno con trasportatore a nastro continuo



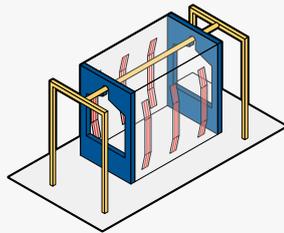
➤ Forno per desolvazione



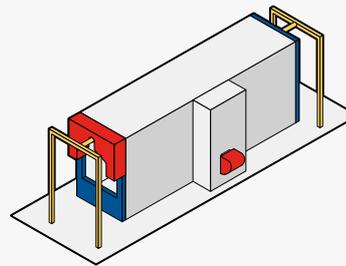
➤ Tunnel di cottura e asciugatura fino a 250°C



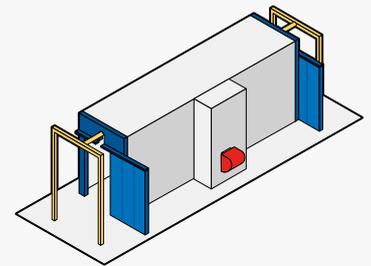
➤ Forno con trasportatore a nastro continuo



➤ Tunnel IR con pannelli a infrarossi



➤ Tunnel di cottura in continuo con cappe aspiranti e silhouette per passaggio pezzi



➤ Tunnel di cottura passo-passo con porte scorrevoli automatiche

### ITALIA | Torino

#### Eurotherm S.p.A.

Sede principale  
Via Pisa, 78  
10088 Volpiano (TO)  
T. +39 011 98 23 500  
M. info@eurotherm.eu

### ITALIA | Verona

#### Eurotherm S.p.A.

Ufficio di Verona  
Viale Delle Nazioni, 10  
37135 Verona

### FRANCIA

#### Eurotherm France S.A.S.

71 Rue de Malacombe  
38070 Saint Quentin Fallavier  
T. +33 6 76 72 48 65  
M. france@eurotherm.eu

### GERMANIA - AUSTRIA - SVIZZERA

#### Eurotherm Oberflächentechnik GmbH

Schulweg 6  
D-72488 Sigmaringen  
T. +49 (0) 7571/92795-10  
F. +49 (0) 7571/92795-99  
M. germany@eurotherm.eu

Realizziamo dal 1958 **impianti su misura per soddisfare le esigenze di verniciatura di qualsiasi azienda**: dalla piccola impresa alla grande industria.

Per il mercato italiano ed internazionale progettiamo, costruiamo e installiamo impianti di verniciatura, curando ogni fase del processo industriale.

Dalle operazioni di pretrattamento, come lavaggio e sabbatura, all'ultima finitura: **gli impianti Eurotherm applicano i processi tecnologici più efficienti, per garantire un risultato sempre eccellente.**



SABBIATURA



LAVAGGIO



VERNICIATURA  
A LIQUIDO



VERNICIATURA  
A POLVERE



COTTURA